

SW 453 SERIES

TRONCATRICI DOPPIA TESTA
DOUBLE HEAD MITRE SAWS



**Macchine e sistemi di lavorazione
per profilati in Alluminio**

Machines and equipments for working
aluminium profiles

1

In più versioni, reali e pratiche, per rispondere con estrema precisione ad ogni esigenza di taglio
In several versions, real and practical, to meet all needs

2

Con una base comune: solidità ed affidabilità
With a base in common: solid and reliable

3

Design moderno ed innovativo
Modern and innovative design

SW 453 Series

SW 453 Plug
SW 453 Argus
SW 453 Argus-3
SW 453 Reverse Garda
SW 453 Reverse Garda-3
SW 455 Argus
SW 455 Reverse Garda
SW 455 Reverse Garda-3

SW 453 Series



Ribaltamento delle unità di taglio su angolazioni preselezionate
Tilting of the heads on defined angles

1

Posizionamento a gradi intermedi motorizzato o mediante l'uso di fermi meccanici
Positioning in intermediate degrees motorized or manually through the use of mechanical stops

2

Equipaggiata con computer industriale touch screen
Equipped with industrial computer Touch Screen

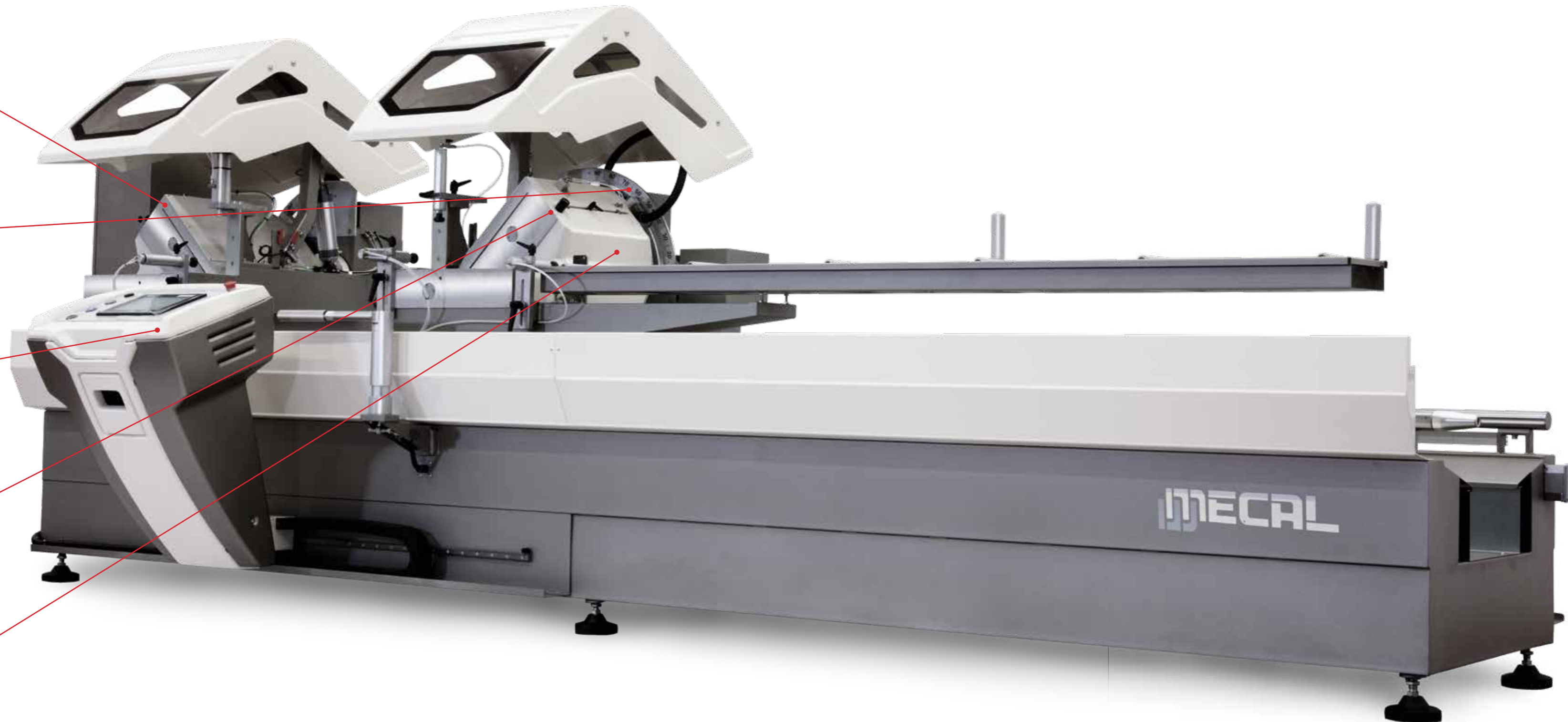
3

Avanzamento lama oleo-pneumatico
Hydro-pneumatic blade feed

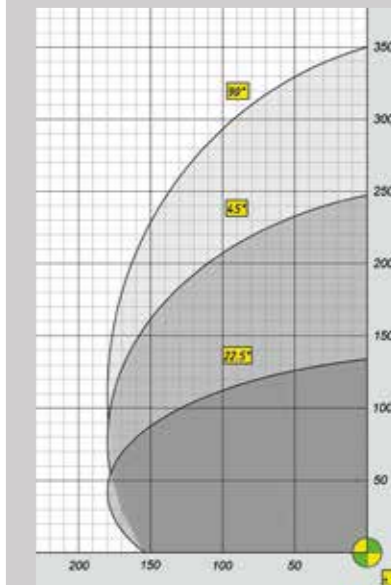
4

Avanzamento lama frontale e radiale con regolazione in velocità e di profondità
Frontal and radial blade feed with speed adjustments and depth limiter

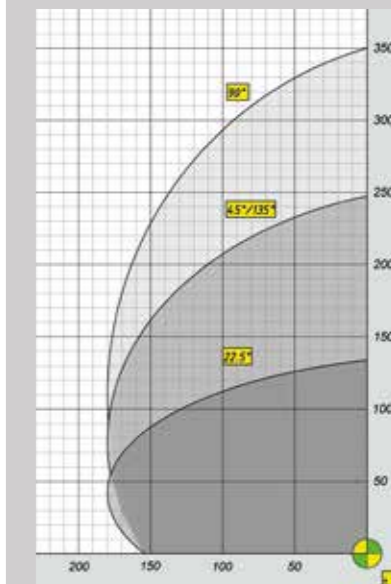
5



SW 453
lama/blade Ø 500 mm



SW 453 reverse
lama/blade Ø 500 mm





SW 455 Argus

SW 455 Reverse Garda

SW 455 Reverse Garda-3

Versione con cabina integrale Version with integrated cabinet

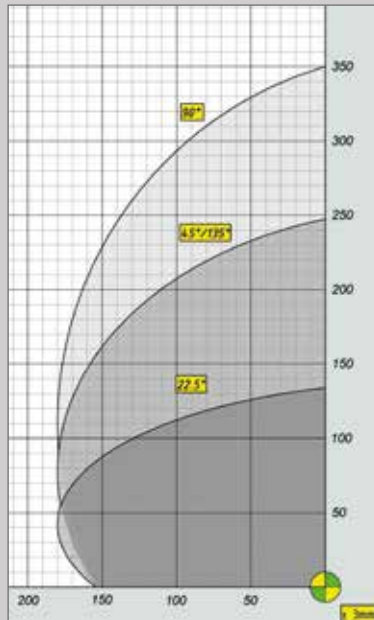
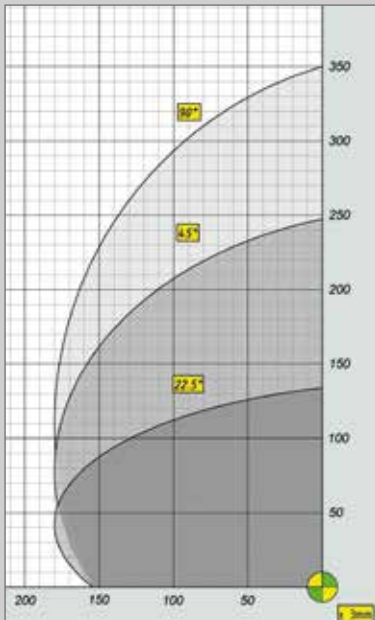


1 Riduzione del livello di rumorosità
Reduced noise level

2 Più sicurezza per l'operatore
Increase operator safety

SW 455
lama/blade Ø 500 mm

SW 455 reverse
lama/blade Ø 500 mm



Troncatrice con lama a scomparsa a doppia testa con una unità fissa a sinistra ed una mobile.

Double mitre saw with a fixed unit on the left and the other one movable.



SW 453 Reverse Garda

SW 453 Reverse Garda-3



SW 453 Reverse Garda

- Posizionamento automatico dell'unità mobile.
- Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (135°, 90°, 45° o 22,5°).
- Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici.
- Realizzata con lunghezza di taglio utile pari a 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm
- Equipaggiata con computer industriale 10.0" Touch Screen.

SW 453 Reverse Garda-3

- Posizionamento automatico dell'unità mobile.
- Posizionamento elettronico delle unità di taglio su qualsiasi angolo compreso tra 135° e 22,5°.
- Realizzata con lunghezza di taglio utile pari a 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm
- Equipaggiata con computer industriale 15.0" Touch Screen.

- Automatic positioning of the movable unit.
- Pneumatic tilting of the heads (135°, 90°, 45° or 22,5°) on defined angles.
- The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops.
- Realized with cutting length of 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm
- Equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen.

- Automatic positioning of the movable unit.
- Electronic positioning of the cutting units on any angle within 135° and 22,5°.
- Realized with cutting length of 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm
- Equipped with an industrial computer 15.0" Touch Screen.

Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	400 / 320
Capacità di inclinazione verso l'esterno Tilting range outwards	deg	135°-90°-45°-22,5°
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	500
Foro Lama Diameter bore	mm	30
Potenza Motore Power	kW	2,2 (x 2)

Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	400 / 320
Capacità di inclinazione verso l'esterno Tilting range outwards	deg	135<>22,5
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	500
Foro Lama Diameter bore	mm	30
Potenza Motore Power	kW	2,2 (x 2)

Troncatrice con lama a scomparsa a doppia testa con una unità fissa a sinistra ed una mobile.

Double mitre saw with a fixed unit on the left and the other one movable.



SW 453 Plug



- Posizionamento automatico dell'unità mobile.
- Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (90°, 45° o 22,5°).
- Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici.
- Realizzata con lunghezza di taglio utile pari a 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm
- Equipaggiata con un pannello operatore grafico 7.0" touch screen.
- Automatic positioning of the movable unit.
- Pneumatic tilting of the heads (90°, 45° or 22,5°) on defined angles.
- The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops.
- Realized with cutting length of 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm
- Equipped with a graphic operator panel (HMI 7.0" Touch Screen)

Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	400 / 320
Capacità di inclinazione verso l'esterno Tilting range outwards	deg	90°-45°-22,5°
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	500
Foro Lama Diameter bore	mm	30
Potenza Motore Power	kW	2,2 (x 2)

Troncatrice con lama a scomparsa a doppia testa con una unità fissa a sinistra ed una mobile.

Double mitre saw with a fixed unit on the left and the other one movable.



SW 453 Argus SW 453 Argus-3



SW 453 Argus

- Posizionamento automatico dell'unità mobile;
- Ribaltamento pneumatico delle unità di taglio su angolazioni preselezionate (90°, 45° o 22,5°);
- Posizionamento a gradi intermedi mediante l'uso di fermi meccanici;
- Realizzata con lunghezza di taglio utile pari a 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm;
- Equipaggiata con computer industriale 10.0" Touch Screen.

- Automatic positioning of the movable unit;
- Pneumatic tilting of the heads (90°, 45° or 22,5°) on defined angles;
- The intermediate degrees can be obtained by manually setting mechanical stops;
- Realized with cutting length of 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm;
- Equipped with an industrial computer 10.0" Touch Screen.

Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	400 / 320
Capacità di inclinazione verso l'esterno Tilting range outwards	deg	90°-45°-22,5°
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	500
Foro Lama Diameter bore	mm	30
Potenza Motore Power	kW	2,2 (x 2)

SW 453 Argus-3



- Posizionamento automatico dell'unità mobile;
- Posizionamento elettronico delle unità di taglio su qualsiasi angolo compreso tra 90° e 22,5°;
- Realizzata con lunghezza di taglio utile pari a 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm;
- Equipaggiata con computer industriale 15.0" Touch Screen.

- Automatic positioning of the movable unit;
- Electronic positioning of the cutting units on any angle within 90° and 22,5°;
- Realized with cutting length of 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm;
- Equipped with an industrial computer 15.0" Touch Screen.

Taglio utile contemporaneo (90°) Contemporary useful cutting (90°)	mm	4000/5000/6000
Taglio utile (min 90°) Cutting length (min. 90°)	mm	400 / 320
Capacità di inclinazione verso l'esterno Tilting range outwards	deg	90°->22,5°
Diametro Lama Sawblade diameter	mm	500
Foro Lama Diameter bore	mm	30
Potenza Motore Power	kW	2,2 (x 2)



IPC MAGELIS - Sistema operativo Windows® 7 Embedded, con monitor touch screen da 10" o 15", in grado di:

- Gestire diversi livelli di operatività garantiti da differenti livelli di accessibilità/sicurezza;
- Compilare automaticamente l'archivio profili con un semplice click partendo da file dxf;
- Memorizzare codici profilo con relativi valori correttivi;
- Gestire ed eseguire tagli singoli e liste di taglio;
- Memorizzare liste di taglio introducibili da tastiera, da chiavetta USB o da rete;
- Gestire il riordino delle liste di taglio, secondo il colore, la lunghezza, il Cliente, la Compressa;
- Gestire tipologie di infissi creando un metodo per realizzarle;
- Calcolare liste di taglio partendo da una tipologia e da una serie di profili preregistrati;
- Gestire e eseguire commesse di lavorazione suddivise per Cliente e/o per Tipologia;
- Gestire una ottimizzazione di taglio in base ad una Compressa o ad una lista di taglio;
- Fornire, dopo l'ottimizzazione, i codici e la quantità di profilo necessaria per soddisfare l'esigenza di taglio;
- Fornire la quantità e le dimensioni per l'acquisto di eventuali vetri o pannelli prima di effettuare il montaggio dell'infisso;
- Gestire ed eseguire il ciclo di taglio passo - passo (ciclo incrementale) ed i tagli con lunghezza superiore ed inferiore ai limiti meccanici della macchina (cicli di oltre misura e di sotto misura);
- Gestire ed eseguire cicli di taglio speciali: spuntatura e taglio a cuneo;
- Gestire il ciclo di taratura automatica, i fattori di correzione misura per zone, una stampante di etichette, dati provenienti da un PC esterno.

IPC MAGELIS - Windows® 7 Embedded operating system, with 10" or 15" touch screen monitor, which can:

- Manage different levels of operativity guaranteed by different levels of accessibility/security.
- Automatically fill in the profiles archive with a simple click, starting from dxf files.
- Store profile codes with relative corrective values.
- Manage and execute single cuts and cutting lists.
- Store cutting lists that can be entered by the keyboard, USB key or network.
- Manage the reordering of the cutting lists, according to colour, length, Customer, Job.
- Manage types of frames by creating a method for realizing them, starting from a drawing.
- Calculate cutting lists starting from a type and a series of pre-registered profiles.
- Manage and execute job orders divided by Customer and/or by Type.
- Manage a cutting optimization on the basis of a job or a cutting list.
- Supply, after effected optimization, codes and requested quantities of sections to meet with the production requirements.
- Provide the quantity and dimensions for the purchase of glass or panels before the frame assembling.
- Manage and execute the step-by-step cutting cycle (incremental cycle) and the over and under size cuts, independently from the useful cutting length of the machine (overstroke cycle).
- Manage and execute special cutting cycles: no flange cut and "v" cut.
- Manage the automatic calibration cycle, the correction values within defined zones, a label printer, data coming from an external PC.



Founded in

1978

by Ennio Cavezzale
and Rosella Meschini

www.mecal.com



READY FOR NEXT

MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

macchine e sistemi di lavorazione per
profilati in ALLUMINIO, ACCIAIO, PVC

MECAL MACHINERY s.r.l.

Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO (PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002 - mecal@mecal.com